



## PICOMIG 185 SYNERGIC - EWM

### Système de soudage à onduleur multi procédés

Onduleur **multiprocédés**, avec commande aisée à monobouton **Synergic** et coffret dévidoir intégré  
 Soudage **GMAW standard** - Soudage à l'électrode enrobée - Soudage **TIG (Liftarc)**  
 Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium  
**Optimal** pour le soudage de fils fourrés à **autoprotection**  
 Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)  
 Mode **2 temps/4 temps** - Soudage à intervalles  
 Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable - **Économie de courant**  
 Équipée pour fil d'acier de 1,0 mm  
 Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur  
**Carter robuste** adapté aux chantiers - Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A  
 Coffret dévidoir haute précision et puissant **EWM eFeed** pour le dévidage de tous les fils pleins et fourrés  
 Changement simple et sans outils de la **polarité de soudage...**



#### Caractéristiques techniques :

Procédé de soudage	MIG MAG	TIG	Électrode Enrobée (ARC)
<b>Plage de réglage du courant de soudage</b>	5 A - 180 A		
Facteur de marche à température ambiante	40 °C		
<b>25 % - 30 % - 35 %</b>	180 A (25 %)	180 A (30 %)	150 A (35 %)
60 %	120 A	140 A	110 A
100 %	100 A	120 A	100 A
<b>Tension à vide</b>	80 V		
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		
<b>Tension réseau (tolérances) &amp; Fréquence</b>	1 x 230 V (-40 % +15 %) - 50 Hz / 60 Hz		
Puissance raccordée max.	6,4 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
Puissance de générateur recommandée	7,5 kVA		
cos φ	0,99		
Rendement	86 %		
Dimensions poste L x l x h en mm	636 x 298 x 482		
<b>Poids du poste</b>	21,4 kg		
Type de protection	IP 23		
<b>Normes</b>	IEC 60 974-1; -10 / Sigle S / Classe CEM A		



Tél.: 09.81.41.60.24

[info@weldfil.com](mailto:info@weldfil.com)

[www.EWM.weldfil.com](http://www.EWM.weldfil.com)